

COMPOSICIÓN GARANTIZADA:

FÓSFORO (P ₂ O ₅)	20,0% p/v
POTASIO (K ₂ O)	16,0% p/v
ÁCIDO SALICÍLICO	3,0% p/v

GENERALIDADES

PK PLUS es un abono líquido a base de Fósforo y Potasio, que posee un alto poder de translocación de sistema, por lo que se incorpora fácilmente al flujo de la savia.

RECOMENDACIONES DE USO

CULTIVO	DOSIS	ÉPOCA DE APLICACIÓN	FRECUENCIA DE APLICACIONES
Tomate (<i>Lycopersicon esculentum</i>)	3.25 cc/l	En etapa vegetativa	2 a 3 aplicaciones.

FORMA DE APLICACIÓN

El producto puede ser aplicado vía foliar o bien al suelo, donde es rápidamente absorbido por la raíz. Por vía foliar, puede ser aplicado mediante el uso de pulverizador terrestre, atomizadoras, nebulizadores u otros dispositivos. Antes de aplicar, calibre con agua el equipo de aspersión para verificar que está aplicando la dosis correcta. Colocar en el tanque de mezcla la mitad del agua recomendada y añadir el producto previamente diluido en agua tibia. Agitar bien la mezcla y luego llenar el tanque con el agua restante. La homogenización de la mezcla es muy importante para una cobertura uniforme. Agite bien la mezcla y utilice de inmediato. Después de la aplicación, lave el equipo de aspersión, deje secarlo y guárdelos.

PRECAUCIONES

Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR".

USAR: Ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla contra neblina de aspersión, respirador, etc.

No aplicar el producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos. Conserve el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y animales. No permita animales en el área tratada. No contamine fuentes de agua. Conserve el producto en el envase original, etiquetado y cerrado herméticamente. No emplear este envase para ningún otro fin. No reenvasar o depositar el contenido en otros envases. Conserve el envase en un lugar seguro, lejos de los alimentos, los niños y los animales. Después de usar el contenido enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de la aplicación, inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades locales para este fin.



COMPATIBILIDAD: PK PLUS es incompatible con aceites minerales, compuestos cúpricos y productos muy alcalinos además de dimetoato y dicofol. Esperar al menos 20 días entre su aplicación y la de productos con incompatibilidad. En caso de dudas sobre la compatibilidad consulte a ANASAC.

PRESENTACIONES: 500 ml, 1 l, 5 l, 10 l, 20 l, 200 l.

“CONSERVESE EN LUGAR CERRADO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS”



EN CASO DE EMERGENCIAS LLAMAR AL: 1800 – VENENO (836366)
Atención las 24 horas del día o al Titular del Registro AGROCHILE S.A.
Tel: (593)2-6020273 Email: agrochile@anasac.cl

FABRICANTE Y FORMULADOR:
ANASAC CHILE S.A.
Almirante Pastene 300, Providencia.
Santiago-Chile.
Teléfono: (56-2) 24706800

TITULAR DEL REGISTRO:
AGROCHILE S.A.
Valderrama N31-27 y Av. Mariana de
Jesús, conjunto La Granja Bloque ED
231 Piso 3 Oficina 31 S. Quito,
Ecuador. Teléfono: 6020273

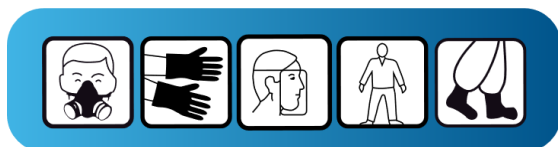
“MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE PERSONA INEXPERTAS”
“EN CASO DE INTOXICACIÓN LLAME AL MEDICO INMEDIATAMENTE Y MUESTRE LA ETIQUETA, EL FOLLETO O EL ENVASE AL PERSONAL DE SALUD”.
“REALIZAR EL TRIPLE LAVADO DE LOS ENVASES, INUTILIZARLOS, Y ELIMINARLOS DE ACUERDO CON INSTRUCCIONES DE LAS AUTORIDADES COMPETENTES”
“NO TRANSPORTAR NI ALMACENAR CON ALIMENTOS”
“NO LAVAR LOS ENVASES O EQUIPOS DE APLICACIÓN EN LAGOS, RIOS Y OTRAS FUENTES DE AGUA”
“NO REINGRESAR AL AREA TRATADA ANTES DEL TIEMPO INDICADO PARA EL REINGRESO”



“ANTES DE USAR EL PRODUCTO CONSULTE CON UN INGENIERO AGRÓNOMO”

INFORMACIÓN SOBRE RESPONSABILIDAD CIVIL

El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.



www.anasac.com/international